



PROSEDUR PENDAFTARAN BAHAN KIMIA

PENGURUSAN BAHAN KIMIA

DOKUMEN	KOD DOKUMEN	TARIKH	SEMAKAN
OSHMS	OSHMS-02-12	19.05.2022	1
PANDUAN & TATACARA		HALAMAN	DARIPADA
PROSEDUR PENDAFTARAN BAHAN KIMIA		2	4

Adalah menjadi tanggungjawab pemegang dokumen untuk memastikan bahawa salinan dokumen ini sentiasa dikemas kini yang merangkumi semua pindaan yang dinyatakan di dalamnya.

DOKUMEN	KOD DOKUMEN	TARIKH	SEMAKAN
OSHMS	OSHMS-02-12	19.05.2022	1
PANDUAN & TATACARA		HALAMAN	DARIPADA
PROSEDUR PENDAFTARAN BAHAN KIMIA		3	4

1. Pengenalan

Prosedur ini bertujuan untuk membantu PTj terlibat menggunakan bahan kimia untuk menyiapkan Pendaftaran Bahan Kimia (*Chemical Register*) sesuai dengan kehendak undang-undang yang telah ditetapkan. Pendaftaran Bahan Kimia (*Chemical Register*) mesti mengandungi semua maklumat yang diperlukan di bawah Peraturan 5 (2), Peraturan USECHH, 2000, dan maklumat lain yang relevan.

2. Tujuan

Pendaftaran Bahan Kimia ini adalah untuk menyediakan;

- a) Rujukan kepada pekerja mengenai keberadaan bahan kimia berbahaya di tempat kerja mereka dan maklumat mengenai risiko kesihatan, dan tindakan pencegahan yang perlu diambil.
- b) Rujukan kepada majikan/PTj untuk melaksanakan latihan kepada staf yang terlibat dalam menangani bahan kimia berbahaya untuk kesihatan.
- c) Membantu penilai dalam mendapatkan maklumat untuk penilaian risiko.

3. Rujukan

- a. *Guidelines For The Preparation Of A Chemical Register, Under the OSH (Use and Standard Of Exposure of Chemicals Hazardous to Health Regulations) 2000.*

4. Pelaksanaan

Bil	Langkah-langkah	PIC/Bila	Output
Pendaftaran Bahan Kimia			
1	Penjaga stor bahan kimia perlu merekodkan maklumat berikut; <ul style="list-style-type: none"> a) Senaraikan semua bahan kimia berbahaya kepada kesihatan yang akan digunakan di tempat kerja. b) Helaian Data Keselamatan (SDS) setiap bahan kimia berbahaya kepada kesihatan. c) Jumlah/kuantiti bulanan atau tahunan setiap bahan kimia berbahaya kepada kesihatan dihasilkan atau diproses dalam proses unit. 	Penolong Jurutera	Register Of Chemicals Hazardous To Health Section A: Company Information Section B: List Of Chemicals Hazardous Chemical To Health

DOKUMEN	KOD DOKUMEN	TARIKH	SEMAKAN
OSHMS	OSHMS-02-12	19.05.2022	1
PANDUAN & TATACARA		HALAMAN	DARIPADA
PROSEDUR PENDAFTARAN BAHAN KIMIA		4	4

	<p>d) Jumlah/kuantiti bahan kimia berbahaya bulanan atau tahunan kepada kesihatan dikendalikan, disimpan, diangkut, dilupus atau dirawat di kawasan kerja.</p> <p>e) Nama, alamat dan nombor hubungan pembekal tempatan atau asing bagi setiap bahan kimia yang membahayakan kesihatan.</p> <p>(*Segala maklumat berkaitan perlu dirujuk dari SDS setiap bahan kimia)</p>		
2	<p>Penjaga stor bahan kimia perlu menandatangi pada bahagian (disediakan oleh).</p> <p>Masukkan nama, jawatan dan tandatangan orang yang menyiapkan borang dan tarikh yang disediakan.</p> <p>Pengurus Bahan Kimia perlu menandatangi pada bahagian (disemakkan oleh).</p> <p>Masukkan nama, jawatan dan tandatangan orang yang menyemak borang dan tarikh disemak.</p>	<p>Penolong Jurutera</p> <p>Pensyarah/PLV</p>	<p>Register Of Chemicals Hazardous To Health</p> <p>Section C: Name Of Person Who Prepared Of Reviewed</p>

LAMPIRAN (CARA PENGISIAN SECTION B)

1

Nyatakan nama lokasi di mana bahan kimia digunakan atau diperoleh

8

Kenalpasti bilangan pengguna iaitu pekerja yang terdedah kepada bahan kimia

3

Kenalpasti dan nyatakan bilangan semua bahan kimia yang digunakan setiap lokasi dan proses yang telah dinyatakan.

4

Kenalpasti dan nyatakan bilangan pekerja yang terlibat (lelaki dan perempuan) dengan pengendalian bahan kimia

2
Nyatakan nama proses yang dijalankan di lokasi (makmal/ unit kerja) dimana bahan kimia digunakan atau diperoleh

Location : F I N I S H E D P R O D U C T	No. of Hazardous Chemical : 3	No. of Workers : Male : 4
Process Operation : F I L L I N G	No. of Hazardous Chemical : 3	Female : 3

5
Nyatakan nama produk/ bahan kimia berbahaya seperti yang telah didaftarkan di dalam SDS

Product Name	Name of Chemical	Physical Form of Chemical	No. of Worker Exposed	Type of Control Measures		Usage Of Chemical	CAS No.	Name of Active Ingredients	Comply with Classification, Packaging and Labelling Regulation, 1977			Name, Address of Supplier and Contact Number (Tel. No/email)
				Engineering Control	PPE				Type #	Quantity##	CSDS (Y/N)	
Unleaded Gasoline - Premium grade	Not applicable	L	3		PVC Glove	P	250 m3/mth	86290-81-57-43-2	Gasoline	Y Y Y	XYZ Malaysia Sdn Bhd, 27 Jln Ipoh, K. Lumpur	Tel. No. 03-2807770
SAP 9436	Not applicable	L	2	Respirator	P	3500 m3/mth	1330-20-7	xylene	Y Y Y	AIA Malaysia Sdn Bhd, Lot 21 Senawang Industrial Estate, N. Sembilan Tel. No. 06-4056673		

SECTION C : NAME OF PERSON WHO PREPARED OF REVIEWED

PREPARED BY :

Name : **A L I A H M A D**

Title : **S U P E R V I S O R**

Date : **2 5 0 4 2 0 0 0**

REVIEWED BY :

Name : **L I M M O I L E N G**

Title : **P R O D M A N A G E R**

Date : **2 5 0 5 2 0 0 0**

(Signature)

(Signature)

Isikan ciri-ciri fizikal bahan kimia dengan menggunakan kod yang telah dinyatakan:

A = Aerosol P = Paste

F = Fibre PE = Pellet

G = Gas PW = Powder

L = Liquid SL = Slurry

N = Granule S = Solid

9

Isikan kawalan dengan merujuk kepada kod yang dinyatakan:

13

JENIS: B = By-Product I = Intermediate-product C = Cleaning
 P = Product R = Raw Material D = Degreasing
 S = Stored W = Waste

SECTION B : LIST OF CHEMICALS HAZARDOUS CHEMICAL TO HEALTH

KUANTITI - Anggarkan penggunaan tahunan atau bulanan bagi bahan kimia yang digunakan atau dihasilkan (unit "kilogram (kg)", "meter padu (m³)" ataupun "liter" (L))

14

Pematuhan peraturan Pengkemasan, Pembungkusan dan Pelabelan B) Kemia Berbahaya

Nama Kimia Bahana Kimia Berbahaya
Dan Pelabelan B)
Pembungkusan
Kepada Peraturan-
peraturan
Pengkemasan,
Pembungkusan
Dan Pelabelan B)

17

Peraturan
Pengkemasan,
Pembungkusan
Kepada Peraturan-
peraturan
Pengkemasan,
Pembungkusan
Dan Pelabelan B)

Location :	F	I	N	I	S	H	E	D	P	R	O	D	U	C
Process Operation :	F	I	L	L	I	N	G							
Kawalan Kejuruteraan:														
E = Enclosure I = Isolation LEV= Local Ventilation GV = General Ventilation W = Water Spray														
Product Name	Name of Chemical	Physical Form	No. of Worker Exposed	Type of Control Measures	PPE	Type	Usage Of Chemical	CAS No.	Name of Active Ingredients	Classification, Packaging and Labelling Regulation, 1977	Comply with Classification, Packaging and Labelling Regulation, 1977	No. of Workers : Male :	No. of Workers : Female :	
Unleaded Gasoline - Premium grade	Not applicable	L	3	Engineering Control	PVC Glove	P	250 m3/mth	86280-81-57143-2	Gasoline Benzene	Y Y Y	XYZ Malaysia Ipoh, K Lumpur Tel No. 03-2907170	4	3	
SAP 9436	Not applicable	L	2	Respirator	P	3500 m3/mth	1330 20-7	xylene	Y Y Y	AAA Malaysia Sdn Bhd, Lot 21 Senawang Industrial Estate, N. Tel No. 06-4056673				

12	Jumlah penggunaan bahan kimia	15	NOMBOR CAS	Rujuk nombor pendaftaran bahan kimia yang diberikan oleh Chemical Abstracts Service yang boleh dirujuk dlm SDS	16	NAMA UNSUR YANG AKTIF

19
KELAS - Nyatakan klasifikasi bahan kimia mengikut peraturan-peraturan Pengkelasan, Pembungkusan dan Pelabelan. Bahan Kimia Berbahaya dengan kelas (Jadual 1)

PREPARED BY:	REVIEWED BY:	20	LABEL
Name : A L I A H M A D Title : S U P E R V I S O R Date : 2 5 0 4 2 0 0 0	Name : L I M M O I L E N G Title : P R O D M A N A G E R Date : 2 5 0 5 2 0 0 0		
(Signature)	(Signature)		

21 Disediakan oleh: Pusat Pengurusan Risiko, Kelestarian & Kesihatan Pekerjaan (ROSH-UKM)
PEMBEKAL - Nyatakan nama, alamat dan nombor untuk dihubungi (telefon/e-mail) pembekal bahan kimia samada dari luar negara atau dalam negara. Maklumat ini akan digunakan oleh pihak labatan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (DOSH) untuk menghubungi mereka berkenaan dengan bahan kimia berbahaya kepada kesihatan yang dibekalkan.

20 LABEL - Nyatakan (Ya/Tidak) bagi bahan kimia yang digunakan mempunyai label.